

Artikel-Nummer	SP-2010.036	Arbeitsplan-Nr.	0
Beschreibung	Spannfutter	Bezeichnung	Revision 4 / 1.7.2006

Zusatz Infos			
Zeichnungs-Nr.	SP-2010.036d	Fachzahl	1.00
Visum	manager	Erstelldatum	19.07.2006
Kunde	000001 MEPA-DATA AG		

Operationsplan Status		Abhandlung für Dispo	
<input checked="" type="radio"/>	Freigegeben für Produktion	<input type="radio"/>	Mit optimalem Los 10.00
<input type="radio"/>	Nicht freigegeben für Produktion	<input checked="" type="radio"/>	Mit Fehlmenge

Bemerkungen

Materialpositionen

Mat.Pos.10	Artikel-Nummer	SP-2010.082	Menge	1.00
	Beschreibung	Spirale komplett	Bezugsgrösse	1.00

Direkt-Einkauf		Bezugsgrösse-Abhandlung	
Preisannahme	12.00	<input checked="" type="radio"/>	Fliessend
MGK %		<input type="radio"/>	Konstant
		<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung

Mat.Pos.20	Artikel-Nummer	SP-2010.090	Menge	1.00
	Beschreibung	Körper Spannfutter	Bezugsgrösse	1.00

Bezugsgrösse-Abhandlung	
<input checked="" type="radio"/>	Fliessend
<input type="radio"/>	Konstant
<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung

AVO-Zuweisung	Pos.20 / KST 900 Sandstrahl
AVO Kurztext	Karbonitrieren und Sandstrahlen Material: ST 37

Mat.Pos.30	Artikel-Nummer	SP-2010.083	Menge	1.00
	Beschreibung	Ring für Spannfutter	Bezugsgrösse	1.00

Bezugsgrösse-Abhandlung	
<input checked="" type="radio"/>	Fliessend
<input type="radio"/>	Konstant
<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung

Mat.Pos.40	Artikel-Nummer	SP-2010.093	Menge	3.00
	Beschreibung	Backenschraube	Bezugsgrösse	1.00

Bezugsgrösse-Abhandlung	
<input checked="" type="radio"/>	Fliessend
<input type="radio"/>	Konstant
<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung

Mat.Pos.50	Artikel-Nummer	SP-2010.051	Menge	3.00
	Beschreibung	Grundbacken	Bezugsgrösse	1.00

	Bezugsgrösse-Abhandlung		
	<input checked="" type="radio"/>	Fliessend	
	<input type="radio"/>	Konstant	
	<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung	

Mat.Pos.60	Artikel-Nummer	SP-2010.092	Menge	3.00
	Beschreibung	Ringschraube 6	Bezugsgrösse	1.00

Direkt-Einkauf	Bezugsgrösse-Abhandlung			
	Preisannahme	0.00	<input checked="" type="radio"/>	Fliessend
	MGK %	10.00	<input type="radio"/>	Konstant
			<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung

Mat.Pos.70	Artikel-Nummer	SP-2010.094	Menge	3.00
	Beschreibung	Schaftschraube	Bezugsgrösse	1.00

	Bezugsgrösse-Abhandlung		
	<input checked="" type="radio"/>	Fliessend	
	<input type="radio"/>	Konstant	
	<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung	

Mat.Pos.80	Artikel-Nummer	SP-2000.039	Menge	1.00
	Beschreibung	Schachtel für Spanner	Bezugsgrösse	4.00

	Bezugsgrösse-Abhandlung		
	<input type="radio"/>	Fliessend	
	<input type="radio"/>	Konstant	
	<input checked="" type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung	

Arbeitspositionen

Arb.Pos. 10	KST-Nr.	200	Splittung	1.00
	KST-Name	Okuma-Center	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.50
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	4.00
		Bezugsgrösse	5.00

Bemerkungen			
<ul style="list-style-type: none"> - Komplette entgraten - Drehen der Stufen / Einschnitte, - Backen kennzeichnen, Auflage feilen 			

Arb.Pos. 20

KST-Nr.	900	Splittung	0.00
KST-Name	Sandstrahl	Werkzeug	

Preis Einmalig	50.00	Rüstzeit h	8.00
Preis pro Einheit	1.35	Stückzeit h	0.00
		Bezugsgrösse	1.00

Auswärtsarbeit			
Lieferant	230001 Bühler AG		
AVO-Artikel	SP-2000.000 Karbonitrieren und Sandstrahlen		

AVO Kurztext			
Karbonitrieren und Sandstrahlen Material: ST 37			

Bemerkungen			
Karbonitrieren und Sandstrahlen Material: ST 37			
Eingangskontrolle Gutstücke:			
Datum/Visum:			

Arb.Pos. 30

KST-Nr.	700	Splittung	5.00
KST-Name	Montage	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.50
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	1.00
		Bezugsgrösse	2.00

AVO Kurztext			
Sortieren, Auflage montieren gem. aktueller Zeichn			

Bemerkungen			
Sortieren, Auflage montieren gem. aktueller Zeichnung (Index beachten)			

Arb.Pos. 40

KST-Nr.	600	Splittung	0.00
KST-Name	Schleifen	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	1.00
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	84.50
		Bezugsgrösse	100.00

Bemerkungen			
Rundlauf schleifen gemäss Arbeitsanweisung SP-2010.036-40			

Arb.Pos. 50

KST-Nr.	710	Spaltung	0.00
KST-Name	Kontrolle	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	4.50
		Bezugsgrösse	100.00

AVO Kurztext
Schlusskontrolle und einpackenGutstücke:

Bemerkungen
Schlusskontrolle und einpackenGutstücke:Datum/Visum:

MUSTER

Artikel-Nummer	SP-2010.045	Arbeitsplan-Nr.	0
Beschreibung	Körper vorbereitet	Bezeichnung	Standard

Zusatz Infos			
Zeichnungs-Nr.	Z-2010.045c	Fachzahl	1.00
Visum	MB	Erstelldatum	20.06.2002
Kunde	000001 MEPA-DATA AG		

Operationsplan Status		Abhandlung für Dispo	
<input checked="" type="radio"/>	Freigegeben für Produktion	<input checked="" type="radio"/>	Mit optimalem Los 5.00
<input type="radio"/>	Nicht freigegeben für Produktion	<input type="radio"/>	Mit Fehlmenge

Bemerkungen

Materialpositionen

Mat.Pos. 10	Artikel-Nummer	SP-2000.075	Menge	1.00
	Beschreibung	Rundstahl ø 75 mm	Bezugsgrösse	1.00

Bezugsgrösse-Abhandlung			
<input checked="" type="radio"/>	Fliegend	<input type="radio"/>	Konstant
<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung	<input type="radio"/>	

Bemerkungen
Qualitätsattest beilegen

Arbeitspositionen

Arb.Pos. 10	KST-Nr.	500	Spaltung	0.00
	KST-Name	Sägen	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	3.00
		Bezugsgrösse	50.00

Bemerkungen
Zusägen auf Länge 20.00 mm

Arb.Pos. 20	KST-Nr.	500	Spaltung	0.00
	KST-Name	NC-Drehen	Werkzeug	D-2010.045-20

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	5.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	4.25
		Bezugsgrösse	50.00

Bemerkungen
NC-Drehen komplett (Schruppen und schlichten gemäss Arbeitsanweisung)

Arb.Pos. 30

KST-Nr.	710	Spaltung	0.00
KST-Name	Kontrolle	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	1.00
		Bezugsgrösse	50.00

Bemerkungen

Schlusskontrolle und verpacken

Gutstücke:

Datum/Visum:

MUSTER

Artikel-Nummer	SP-2010.096	Arbeitsplan-Nr.	0
Beschreibung	Körper Spannfutter	Bezeichnung	Standard

Zusatz Infos			
Zeichnungs-Nr.	Z-2010.096a	Fachzahl	1.00
Visum	MB	Erstelldatum	20.07.2003
Kunde	000001 MEPA-DATA AG		

Operationsplan Status		Abhandlung für Dispo	
<input checked="" type="radio"/>	Freigegeben für Produktion	<input checked="" type="radio"/>	Mit optimalem Los 10.00
<input type="radio"/>	Nicht freigegeben für Produktion	<input type="radio"/>	Mit Fehlmenge

Bemerkungen

Materialpositionen

Mat.Pos. 10	Artikel-Nummer	SP-2010.045	Menge	1.00
	Beschreibung	Körper vorbearbeitet	Bezugsgrösse	1.00

Bezugsgrösse-Abhandlung			
<input checked="" type="radio"/>	Fliegend	<input type="radio"/>	Konstant
<input type="radio"/>	Sprung mit Aufrundung		

Bemerkungen
Qualitätsattest beilegen

Arbeitspositionen

Arb.Pos. 10	KST-Nr.	350	Spaltung	0.00
	KST-Name	Oktagon-Contur	Werkzeug	F-2010.096

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	3.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	24.00
		Bezugsgrösse	100.00

Bemerkungen
Erste Bearbeitung komplett fräsen gemäss aktueller Zeichnung (Index prüfen)

Arb.Pos. 20	KST-Nr.	350	Spaltung	0.00
	KST-Name	Bohren konventionell	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	1.25
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	1.25
		Bezugsgrösse	100.00

Bemerkungen
Bohren konventionell

Arb.Pos. 30

KST-Nr.	710	Splittung	0.00
KST-Name	Kontrolle	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	2.50
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	0.10
		Bezugsgrösse	1.00

Bemerkungen

- Jede Arbeit optisch kontrollieren, Selbstkontrolle
- Stanzen, entgraten, kalibrieren

Arb.Pos. 40

KST-Nr.	601	Splittung	0.00
KST-Name	Schleifen Kellenberger	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	2.50
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	0.38
		Bezugsgrösse	1.00

Bemerkungen

Stanzen komplett

Arb.Pos. 50

KST-Nr.	710	Splittung	0.00
KST-Name	Kontrolle	Werkzeug	

Preis Einmalig	0.00	Rüstzeit h	0.00
Preis pro Einheit	0.00	Stückzeit h	0.38
		Bezugsgrösse	1.00

Bemerkungen

Schlusskontrolle

Gutstücke:

Datum/Visum: