

Prod.AuftragsNr.	242	Artikel-Nummer	SP-2010.036	Projekt	
Start-Datum	17.02.2012	Bezeichnung	Spannfutter	Kunde	876001 Tanner AG
Ende-Datum geplant	10.04.2012	Fertigungs-Menge geplant	75.00	Kunden-Auftrag	200251
Ende-Datum effektiv	18.09.2012	Fertigungs-Menge effektiv	75.00	Auftrags-Position	

MATERIALPOSITIONEN

Pos.	Artikel	Geplant		Effektiv		Differenz			in %	Progress
		Menge	Kosten	Menge	Kosten	Menge	Betrag	in %		
10	SP-2010.082 Spirale komplett	75.00	588.00	0.00	0.00	75.00	588.00	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
20	SP-2010.096 Körper Spannfutter	75.00	7'995.75	0.00	0.00	75.00	7'995.75	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
30	SP-2010.083 Ring für Spannfutter	75.00	2'250.00	0.00	0.00	75.00	2'250.00	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
40	SP-2010.093 Backenschraube	225.00	321.75	0.00	0.00	225.00	321.75	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
50	SP-2010.051 Grundbacken	225.00	16'818.75	0.00	0.00	225.00	16'818.75	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
60	SP-2010.092 Ringschraube 6	225.00	495.00	0.00	0.00	225.00	495.00	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
70	SP-2010.094 Schaftschraube	225.00	445.50	0.00	0.00	225.00	445.50	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
80	SP-2000.039 Schachtel für Spannfutter	19.00	246.20	0.00	0.00	19.00	246.20	100.00	100.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
			28'939.37		0.00		28'939.37	100.00	100.00	

ARBEITSPPOSITIONEN

Pos.	Kostenstelle	Geplant			Effektiv			Differenz (Vollkostensatz)			Progress
		Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	Betrag	in %	
10	200 Okuma-Center	120.50	12'050.00	14'460.00	60.50	6'050.00	7'260.00	60.00	7'200.00	49.79	<div style="width: 49.79%; height: 10px; background-color: green;"></div>

Nachkalkulation

20	900 Sandstrahl	40.00	252.50	252.50	40.00	151.25	151.25	0.00	101.25	40.10	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
30	700 Montage	75.50	6'040.00	7'172.50	38.00	3'040.00	3'610.00	37.50	3'562.50	49.67	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
40	600 Schleifen	127.75	9'964.50	11'753.00	64.38	5'021.25	5'922.50	63.38	5'830.50	49.61	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
50	710 Kontrolle	7.00	525.00	630.00	3.63	271.88	326.25	3.38	303.75	48.21	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		34'268.00			17'270.00			16'998.00		49.60	

	Geplante Kosten	Effektive Kosten	Differenz Betrag	Differenz in %	
Materialkosten	28'939.37	28'939.37	0.00	100.00	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
davon MGK	2'373.32	2'373.32	0.00	100.00	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Fertigungskosten	34'268.00	17'270.00	16'998.00	49.60	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Interne KST	34'015.50	17'118.75	16'896.75		
Externe KST	252.50	151.25	101.25		
Herstellkosten	63'207.37	45'937.37	17'270.00	72.68	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Fertigungsmenge	75.00	75.00	0.00		
Prod.Auftrag 242					
Herstellkosten pro Einh.	842.76	230.27	612.50		

MUSTER

Prod.AuftragsNr. 243	Artikel-Nummer SP-2010.096	Projekt
Start-Datum 22.02.2012	Bezeichnung Körper Spannfutter	Kunde 876001 Tanner AG
Ende-Datum geplant 27.02.2012	Fertigungs-Menge geplant 150.00	Kunden-Auftrag 200251
Ende-Datum effektiv 18.09.2012	Fertigungs-Menge effektiv 150.00	Auftrags-Position

MATERIALPOSITIONEN

Pos.	Artikel	Geplant		Effektiv		Differenz			in %	
		Menge	Kosten	Menge	Kosten	Menge	Betrag			
10	SP-2010.045 Körper vorbearbeitet	150.00	1'500.00	150.00	2'287.00	0.00	-2'787.00	-185.80		<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: red;"></div>
			1'500.00		4'287.00		-2'787.00	-185.80		

ARBEITSPOSITIONEN

Pos.	Kostenstelle	Geplant			Effektiv			Differenz (Vollkostensatz)			
		Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	Betrag	in %	
10	200 Okuma-Center	39.25	3'925.00	4'710.00	42.00	4'200.00	5'040.00	-2.75	-330.00	-7.01	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: orange;"></div>
20	350 Bohren konventionell	3.13	218.75	265.00	3.00	210.00	255.00	0.13	10.63	4.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
30	710 Kontrolle	17.50	1'312.50	1'710.00	19.00	1'425.00	1'710.00	-1.50	-135.00	-8.57	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: orange;"></div>
40	601 Schleifen Kellenberger	59.50	4'284.00	5'057.50	57.00	4'104.00	4'845.00	2.50	212.50	4.20	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>
50	710 Kontrolle	57.00	4'275.00	5'130.00	57.00	4'275.00	5'130.00	0.00	0.00	0.00	<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: white;"></div>
			16'738.13			16'980.00		-241.88	-1.45		

Nachkalkulation

	Geplante Kosten		Effektive Kosten		Differenz		
					Betrag	in %	
Materialkosten	1'500.00		4'287.00		-2'787.00	-185.80	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
davon MGK		0.00		0.00			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Fertigungskosten	16'738.13		16'980.00		-241.88	-1.45	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Interne KST		16'738.13		16'980.00			<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Externe KST							<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Herstellkosten	18'238.13		21'267.00		-3'028.88	-16.61	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Fertigungsmenge		150.00		150.00		0.00	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Prod.Auftrag 243							
Herstellkosten pro Einh.	121.59		141.78		-20.19		<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>

MUSTER

Prod.AuftragsNr. 244	Artikel-Nummer SP-2010.045	Projekt
Start-Datum 27.02.2012	Bezeichnung Körper vorbearbeitet	Kunde 876001 Tanner AG
Ende-Datum geplant 29.02.2012	Fertigungs-Menge geplant 150.00	Kunden-Auftrag 200251
Ende-Datum effektiv 18.09.2012	Fertigungs-Menge effektiv 150.00	Auftrags-Position

MATERIALPOSITIONEN

Pos.	Artikel	Geplant		Effektiv		Differenz		in %	
		Menge	Kosten	Menge	Kosten	Menge	Betrag		
10	SP-2000.075 Rundstahl ø 75 mm	150.00	1'725.00	150.00	1'725.00	0.00	0.00	0.00	<input type="text"/>
			1'725.00		1'725.00		0.00	0.00	

ARBEITSPOSITIONEN

Pos.	Kostenstelle	Geplant			Effektiv			Differenz (Vollkostensatz)			
		Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	G-Kosten	V-Kosten	Stunden	Betrag	in %	
10	800 Sägen	9.25	601.25	740.00	9.25	601.25	740.00	0.00	0.00	0.00	<input type="text"/>
20	500 NC-Drehen	18.00	1'350.00	1'530.00	18.00	1'350.00	1'530.00	0.00	0.00	0.00	<input type="text"/>
30	710 Kontrolle	3.25	243.75	292.50	3.25	243.75	292.50	0.00	0.00	0.00	<input type="text"/>
			2'562.50			2'562.50		0.00	0.00		

	Geplante Kosten		Effektive Kosten		Differenz Betrag	in %	
Materialkosten	1'725.00		1'725.00		0.00	0.00	<input type="text"/>
davon MGK		225.00		225.00			<input type="text"/>
Fertigungskosten	2'562.50		2'562.50		0.00	0.00	<input type="text"/>
Interne KST		2'562.50		2'562.50			<input type="text"/>
Externe KST							<input type="text"/>
Herstellkosten	4'287.50		4'287.50		0.00	0.00	<input type="text"/>
Fertigungsmenge	150.00		150.00		0.00		<input type="text"/>
Prod.Auftrag 244							
Herstellkosten pro Einh.	28.58		28.58		0.00		<input type="text"/>

Total der 3 selektierten Produktionsaufträge							
	Geplante Kosten		Effektive Kosten		Differenz Betrag	in %	
Materialkosten	32'164.37		6'012.00		26'152.37	0.00	
davon MGK		2'598.50		225.00			
Fertigungskosten	53'568.63		36'812.50		16'756.13	0.00	
Interne KST		53'568.63		36'661.25			
Externe KST		252.00		151.25			
Herstellkosten	85'733.00		42'824.50		42'908.50	50.05	
Fertigungsmenge	375.00		375.00				
Herstellkosten pro Einh.	228.62		114.20				